



DEPARTAMENTO MUNICIPAL DE LIMPEZA URBANA
SEÇÃO DE PESSOAL - DA/SAF/DMLU

PORTARIA - Nº: 8554826/2019

NOMEIA, no Cargo de ASSISTENTE ADMINISTRATIVO, AA.1.04.06.A, o candidato WAGNER MACHADO DA SILVA, aprovado no Concurso Público nº 568/SMA, classificado em 43º na reserva para negros (468º geral), com edital de homologação disponibilizado no DOPA em 29/06/2016, em caráter efetivo, para cumprir estágio probatório, com base no artigo 20, parágrafo único, da Lei Complementar 133, de 31/12/1985, através da Portaria 8554826 de 24/10/2019 (Processo 18.17.000001106-7).



Documento assinado eletronicamente por **René José Machado de Souza, Diretor-Geral do Departamento Municipal de Limpeza Urbana**, em 25/10/2019, às 18:45, conforme o art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006, e o Decreto Municipal 18.916/2015.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <http://sei.procempa.com.br/autenticidade/seipmpa> informando o código verificador **8554826** e o código CRC **DD94540B**.