

SECRETARIA MUNICIPAL DE PLANEJAMENTO E GESTÃO
EQUIPE DE INGRESSO - CSI/DGPES/SMPG

PORTARIA - Nº: 10626010/2020

NOMEIA no cargo de Assistente Administrativo, AA.1.04.06.A, na Secretaria Municipal do Meio Ambiente e da Sustentabilidade, o candidato abaixo relacionado, aprovado no Concurso Público 568, com homologação disponibilizada no Diário Oficial de Porto Alegre em 28/06/2016, em caráter efetivo, para cumprir estágio probatório, com base legal no artigo 20, parágrafo único, da Lei Complementar 133, de 31/12/1985, através da Portaria 10626010 de 15/06/2020. (processo 19.0.000071922-9, autorizado em 27/11/2019).

NOME	CLASSIFICAÇÃO	
ARTHUR GOMES DE ALMEIDA	107º Negro (981º geral)	Favor comparecer junto à Equipe de Ingresso, situada na Rua Siqueira Campos, 1300, 9º andar, sala 915, na TERÇA-FEIRA, 18/02/2020, às 14h 30min , a fim de encaminhar os exames complementares de ingresso e do agendamento de posse, portando documento de identificação, com foto.



Documento assinado eletronicamente por **Juliana Garcia de Castro, Secretário Municipal**, em 15/06/2020, às 16:33, conforme o art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006, e o Decreto Municipal 18.916/2015.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <http://sei.procempa.com.br/autenticidade/seipmpa> informando o código verificador **10626010** e o código CRC **1A5ADF81**.