



**PREFEITURA MUNICIPAL DE PORTO ALEGRE**  
**SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO**

**PORTARIA 1560**

**SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO, no uso de suas atribuições legais**

**NOMEIA** no cargo de PROFESSOR, área EDUCAÇÃO INFANTIL, ED.1.03.M1.A, na Secretaria Municipal de Educação, a candidata abaixo relacionada, aprovada no Concurso Público 479, homologado em 11/12/2013, em caráter efetivo, para cumprir estágio probatório, com base legal no artigo 20, parágrafo único, da Lei Complementar 133, de 31/12/1985, através da Portaria 1560 de 28/06/2016. (Processo 16.0.000012908-2, autorizado em 09/05/2016).

<b>NOME</b>	<b>CLASSIFICAÇÃO</b>	
ADRIANA DA ROSA PEREIRA	24º Afro-brasileiro (209º geral)	Favor comparecer junto à Equipe de Ingresso, situada na <b>Rua Siqueira Campos, 1300, 14º andar, sala B, na QUARTA-FEIRA, 06/07/2016, às 14h 30min</b> , a fim de tratar de sua respectiva nomeação e encaminhar os exames complementares de ingresso e agendamento de posse, portando documento de identificação, com foto.

Secretaria Municipal de Administração, em 28/06/2016.

---

**PAULO GUIMARÃES,**  
Secretário Municipal de Administração.