



**PREFEITURA MUNICIPAL DE PORTO ALEGRE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO**

PORTARIA 2247

SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO, no uso de suas atribuições legais

NOMEIA no cargo de PROFESSOR – ANOS INICIAIS DOS CICLOS DE FORMAÇÃO, ED.1.03.M1.A, a candidata aprovada no Concurso Público 440, homologado em 27/08/2009, MARCIA FUHRMANN, 392º lugar, na Secretaria Municipal de Educação em caráter efetivo, para cumprir estágio probatório, com base legal no artigo 20, parágrafo único, da Lei Complementar 133, de 31/12/1985, através da Portaria 2247 de 29/09/2015. (Conforme decisão do processo judicial nº 001/1.12.0311331-6 transitado em julgado - processo administrativo 001.030472.13.0).

Secretaria Municipal de Administração, em 29/09/2015.

ELÓI GUIMARÃES,
Secretário Municipal de Administração.